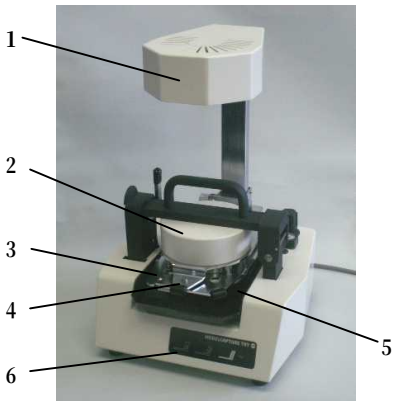
機械器具６９　歯科用蒸和器及び重合器
一般医療機器　歯科技工用成型器　70750010

モデルキャプチャー トライ

【形状・構造及び原理等】

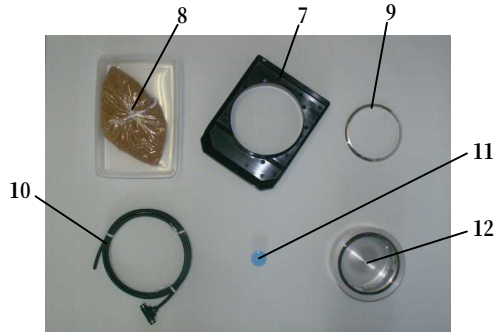
［外観］

１）本体



番号	名称
1	ヒーター部
2	加圧チャンバー
3	昇降テーブル
4	シート固定板
5	模型作業台
6	操作パネル

２）付属品



番号	名称
7	サンドケース
8	模型固定用砂
9	模型作業台用リング
10	エアーチューブ（三又ジョイント付）
11	シリコングリス
12	加圧ポット（別売品）

［電気的定格］

１）電源電圧及び周波数　　AC100V　50/60Hz
２）電源入力　　400VA
３）電撃保護の形式の分類　　クラスⅠ

［寸法及び質量］

１）寸法　　幅 300×奥行 295×高さ 440（mm）
２）質量　　16kg

【使用目的、効能又は効果】

スプリント、矯正装置、マウスガード、3DS トレー等の各種トレーの成型に使用する。

【品目仕様等】

［特性・性能又は機能］

１）形名	SMC－T
２）使用温湿度範囲	温度 10～40℃、湿度 30～75%
３）電源電圧及び周波数	AC100V±10V　50/60Hz
４）電源入力	400VA
５）供給圧力	0.2～0.6MPa
６）真空度	－93kPa(供給圧力 0.5MPa 以上のとき)
７）成型シート厚さ	5mm 以下

【操作方法又は使用方法等】

詳細な設置方法や使用方法については、付属の取扱説明書等を必ず参照してください。

［設置・接続方法］

１）本器の質量に充分耐えることのできる水平な台の上に設置します。
２）エアーチューブ及び電源コードを所定どおりに接続します。

［操作方法］

１）本器にエアーを供給し、電源を ON にします。
２）シート材の種類や厚さによって、エアー圧力調整つまみでエアーの圧力を調整し供給します。
３）シート固定板を開け、シート材をセットし、シート固定板を閉じます。
４）昇降テーブルを待機位置までスライドさせ、模型を模型作業台上にセットします。
５）シート材軟化位置まで昇降テーブルをスライドさせ、固定します。
６）ヒーターが通電し、ヒーターランプが赤色に点灯します。
７）吸引スイッチを ON にしてから、昇降テーブルを成型位置まで下降させます。
８）シート材が吸引されたら加圧スイッチを ON にし、吸引スイッチを OFF にします。
９）成型が完了したら、加圧スイッチを OFF にします。
10）加圧チャンバー内の圧力が充分に下がっていることを確認した後、成型した模型を模型作業台から取り出します。
11）電源を OFF にし、供給エアーを止めます。

［使用方法に関連する使用上の注意］

１）電源は、4A 以上の容量が得られる交流 100V の医用コンセントを使用し、たこ足配線はしないこと。
２）機器の重さに充分耐えうる水平な台に設置すること。
３）側面、及び背面は壁面より 20cm 以上、上面は 150cm 以上のスペースを設けること。
４）本器に供給するエアー圧は、0.6MPa を超えないこと。
５）ヒーター通電中は、手や器具をヒーターに近づけたり、ヒーターに触れたりしないこと。
６）加熱中および加熱直後のヒーターカバーは高温になっているため、触れないこと。
７）加圧前に、加圧チャンバーが確実にロックされていることを確認すること。
８）加圧中は、加圧チャンバーロックレバーに触れないこと。
９）シート材軟化中、術者は本器から離れないこと。

取扱説明書等を必ずご参照ください。

【使用上の注意】

1）使用注意

①付属の取扱説明書等及び「医用電気機器の使用上（安全及び危険防止）の注意事項」を必ず参照すること。
②引火性のものや可燃性のものを近くに置かないこと。
③水のかかるような場所に置かないこと。
④換気の良い場所に設置すること。
⑤本器の電源には医用コンセントを使用し、必ず接地を施すこと。
⑥濡れた手で電源プラグをコンセントから抜き差ししないこと。
⑦水をかけないこと。
⑧電源プラグを抜くときは、電源コードを持たずに電源プラグを持って行うこと。
⑨電源コードを傷つけたり、破損させたり、加工したり、無理な力を加えたりしないこと。
⑩コンセントは、緩んでいたり、ほこりのたまったものを使用しないこと。また、風通しの良い場所で使用すること。
⑪使用後は、電源スイッチを OFF にすること。また長時間使用しないときは、電源プラグをコンセントから抜き、エアー供給元バルブを必ず閉めること。
⑫煙が出たり、異臭がするなどの異常が発生したときは、使用をやめること。
⑬本器は、【使用目的、効能又は効果】の項に記載の用途以外には使用しないこと。
⑭本器は、歯科医療有資格者以外は使用しないこと。

【貯蔵・保管方法及び使用期間等】

［貯蔵・保管方法］

・本器は、湿気を避けて室温にて保管すること。
・本器は、歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

［耐用期間］

納入後、正規の保守点検を行った場合に限り、10 年間とする。
［自己認証（当社データ）による］

【保守・点検に係る事項】

詳細については取扱説明書の保守・点検の項を必ずお読みください。

1）付属の取扱説明書等に従い、日常の保守・点検を励行すること。
2）本器を使用中に異常を感じたら直ちに使用を中止して、取扱説明書等に従って、点検又は修理依頼をすること。
3）機器の点検や清掃、及びヒューズの交換を行うときは、電源プラグをコンセントから抜き、機器が完全に冷めていることを確認すること。
4）ヒューズ交換以外の分解・修理、改造は絶対に行わないこと。
5）ヒューズは必ず指定容量（10A）のものを使用すること。
6）Oリングなどの交換作業を行うときは、保護手袋を着用すること。
7）Oリングは、石こう等が付着しないよう常に清掃すること。
8）本器の表面は中性洗剤を水でうすめ、柔らかい布に含ませて清拭すること。

【包装】

［セット包装］

モデルキャプチャー トライ：一式

1）本体……1
2）付属品
①サンドケース……1
②模型固定用砂……1
③模型作業台用リング……1
④エアーチューブ（三又ジョイント付）……1
⑤シリコングリス……1

［単品包装］

1）加圧ポット

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称及び住所等】

製造販売元　株式会社　松風
住所　〒605-0983
京都市東山区福稲上高松町 11
電話番号　075-561-1112

製造元　合資会社　亀井鉄工所
住所　〒577-0065
大阪府東大阪市高井田中 4-9-4